



CRIAÇÃO DE COMPÓSITO PARA USO EM PALMILHA

Aluna: Ana Carolina Vidal

Orientadora: Dra. Daniella Regina Mulinari

OBJETIVO



- DESENVOLVER UM COMPÓSITO SIMILAR AO UTILIZADO COMERCIALMENTE;
- DIMINUIÇÃO DO IMPACTO AMBIENTAL;
- COM BOA ABSORÇÃO DE IMPACTO;
- LEVANDO EM CONSIDERAÇÃO O CONFORTO DOS PÉS.

PÉS



- OS PÉS TEM DIFERENTES FORMATOS, POR ISSO A NECESSIDADE DE DIFERENTES PALMILHAS.



PALMILHA TERMOMOLDÁVEL



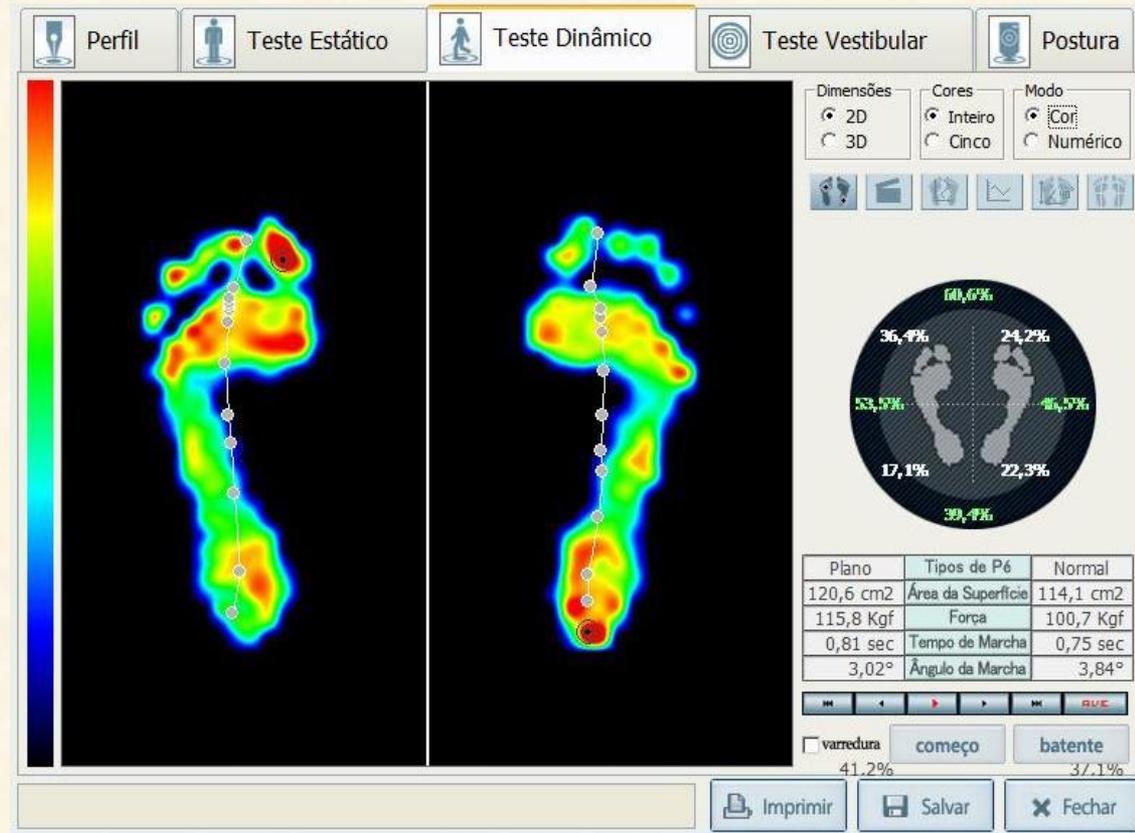
AS PALMILHAS TERMOMOLDAVEIS SERVEM :

PARA CONFORTO ;

ALTO DESEMPENHO;

PATOLOGIA POSTURAS;

SÃO FEITAS DE POLIURETANO.



POLIURETANO



O POLIURETANO TAMBÉM CONHECIDO COMO PU É UM MATERIAL VERSÁTIL:

- Monômeros mais utilizados são os isocianatos e polióis.
- Brasil produz anualmente cerca de 390 mil toneladas de poliuretano.
- PUs utilizam principalmente compostos derivados de petróleo.

Criar um compósito que diminua o impacto ambiental é o objetivo



POLIURETANO DERIVADO DO ÓLEO DE MAMONA



- O poliálcool utilizado na síntese da PU à base de óleo de mamona é um poliéster derivado do ácido ricinoléico.
- O óleo de mamona é um triglicérido natural
- 1 milhão de toneladas de sementes produzidas, com 500.000 toneladas de óleo extraído.
- A fibra também é uma opção de material para diminuição do impacto ambiental.



FIBRA DA PALMEIRA REAL AUSTRALIANA



- As fibras naturais oferecem biodegradabilidade, baixa densidade, baixa abrasividade, atóxica e passível de reciclagem.
- A cada 400g de palmito extraído cerca de 80 a 90% de resíduos são gerados
- A fibra é um excelente material para utilização em compósito



Archontophoenix alexandrae

COMPÓSITO



COMPÓSITO: União de dois ou mais materiais (ou fases) .

MATRIZ + REFORÇO:

A matriz distribui a carga pelo compósito e o reforço é responsável por resistir aos esforços solicitados .

Melhora da :

Rigidez, resistência, peso, melhor desempenho em altas temperaturas, mecânica, resistência à corrosão, dureza, maior ou menor condutividade.

DESENVOLVIMENTO



MATRIZ

- POLIURETANO DERIVADO DO ÓLEO DE MAMONA

BENEFÍCIOS DO POLIOL DERIVADO DA MAMONA

- Baixa no impacto ambiental
- Fonte natural de matéria prima
- Boa funcionalidade (Ácido ricinoléico)

DESENVOLVIMENTO



REFORÇO

- FIBRA DA PALMEIRA REAL AUSTRALIANA
- PREPARO DA FIBRA

BENEFÍCIOS DA FIBRA

- Baixo custo na produção, material em abundância
- Promove um aumento na rigidez, e um aumento na resistência mecânica
- Baixa densidade
- E não causa impacto ambiental

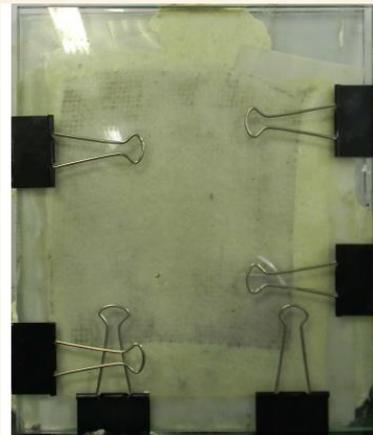
COMPÓSITO



- Relação estequiométrica de 1:0,7
- Polioliol foi misturado com 10% m/m de fibras
- Adicionado o pré-polímero e os componentes foram misturados durante 2 minutos em um béquer,
- Processo de moldagem por compressão por 24 horas



+



CARACTERIZAÇÃO



ENSAIO MECANICO DE FLEXÃO E IMPACTO (resistência do material)

DETERMINAR A POROSIDADE (diâmetro e volume de poros)

ANÁLISE MORFOLOGICA (micrografia)

DETERMINAÇÃO DA DENSIDADE (leveza do material)

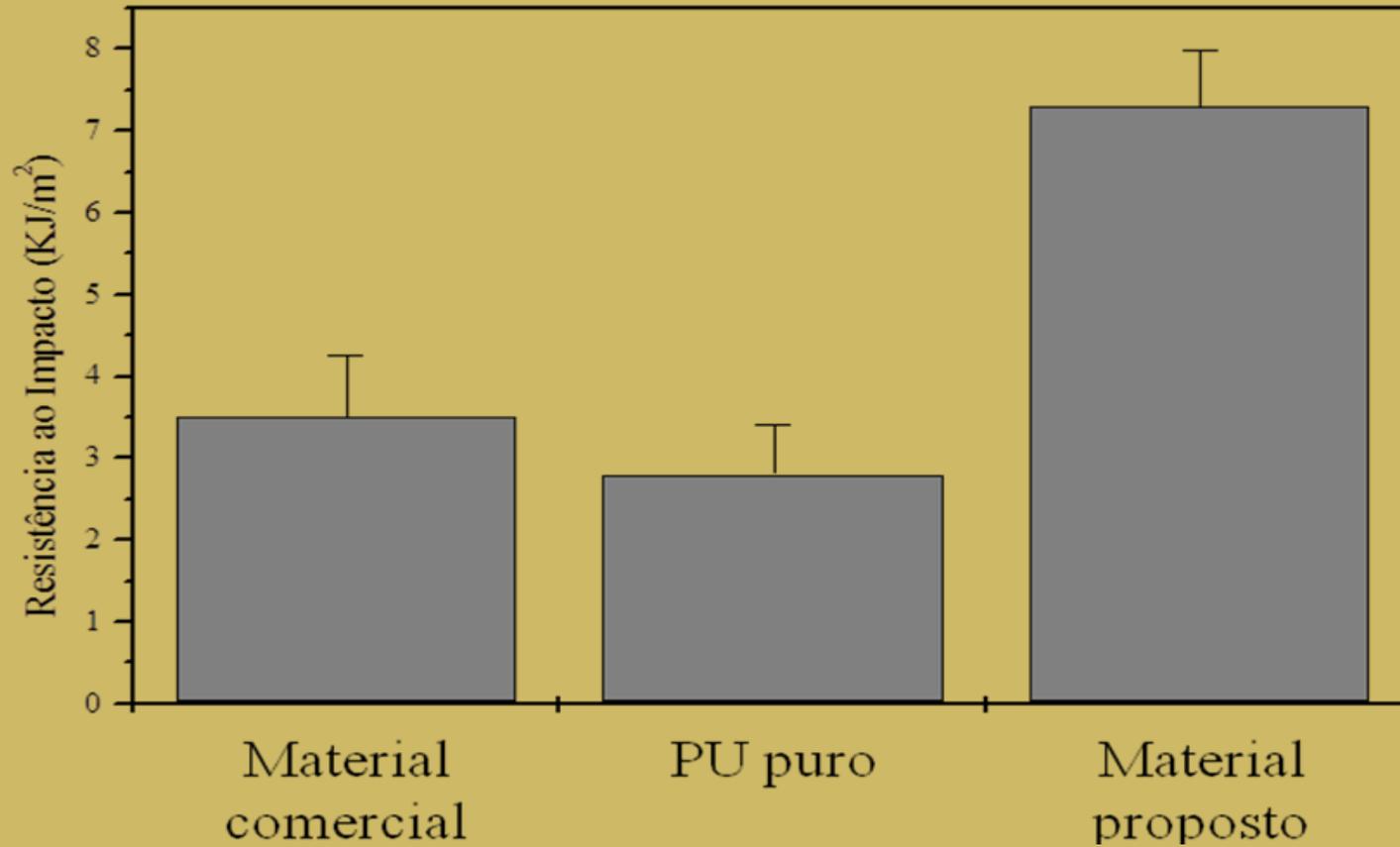
ANÁLISE TERMICA (estabilidade e degradação do material)

ENSAIO MECÂNICO

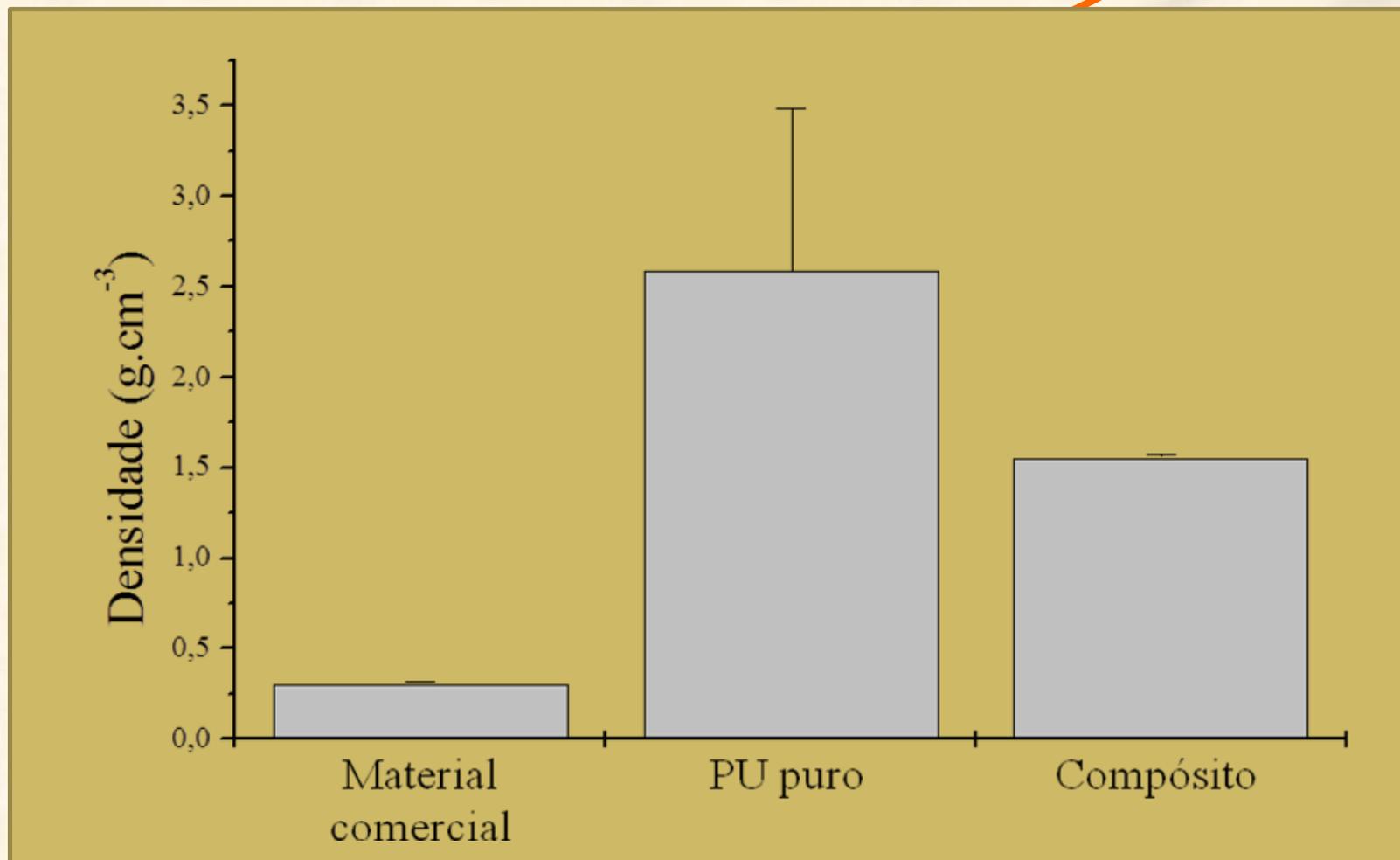


AMOSTRAS	Resistência à flexão (MPa)	Módulo de Elasticidade (MPa)
MATERIAL COMERCIALIZADO	$0,76 \pm 0,47$	$13,2 \pm 2,2$
PU PURO	$0,49 \pm 1,08$	$2,8 \pm 0,6$
COMPÓSITO	$0,45 \pm 1,23$	$4,2 \pm 1,3$

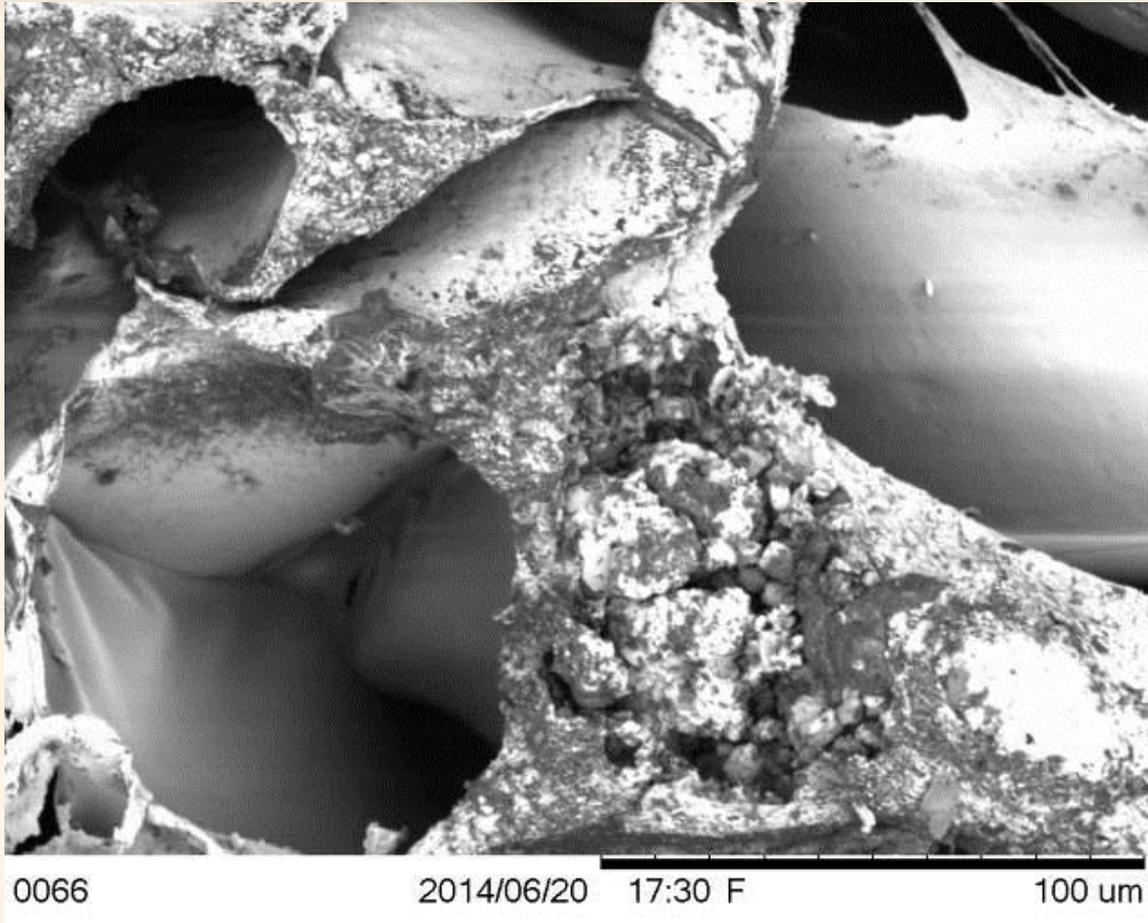
ENSAIO MECÂNICO



DENSIDADE

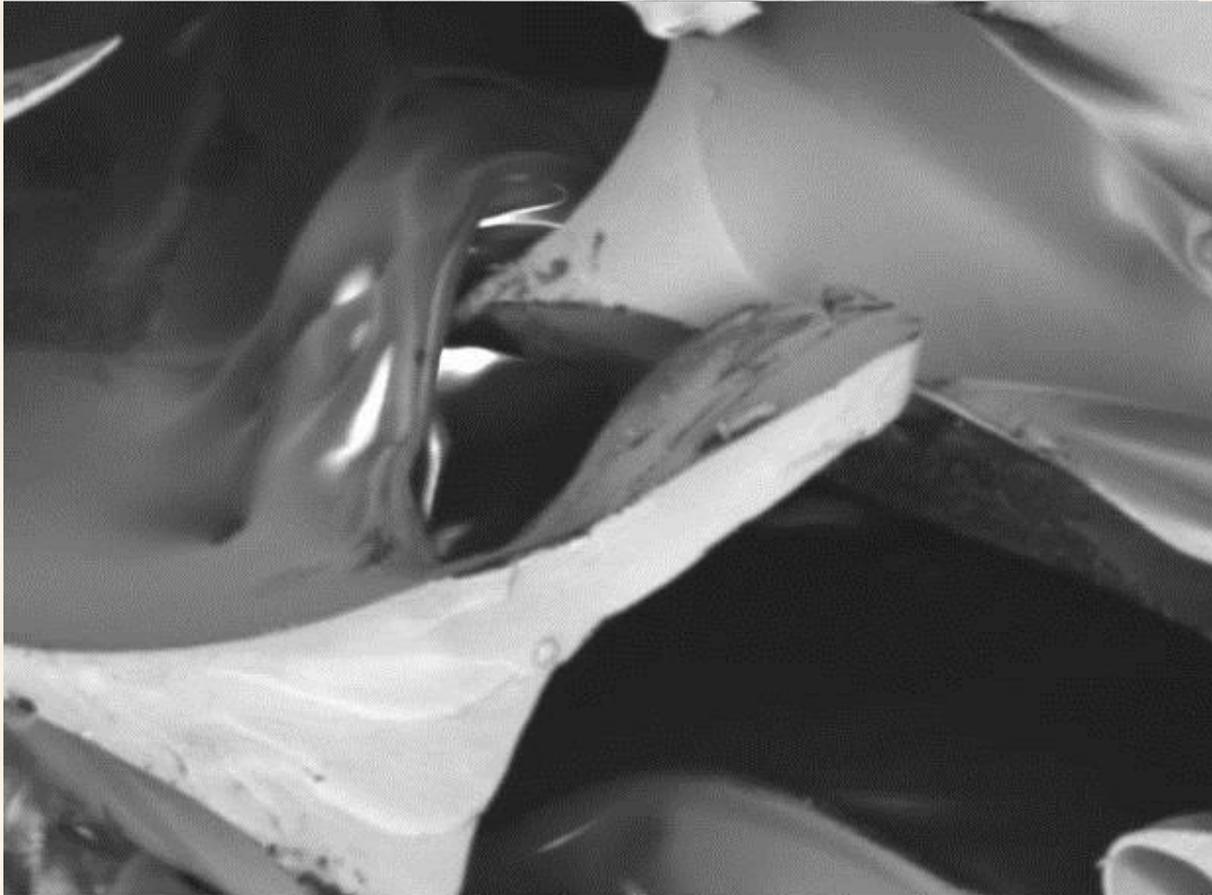


ANÁLISE MORFOLÓGICA



Material comercial ampliado em 180X, 500X, 800X

ANALISE MORFOLÓGICA



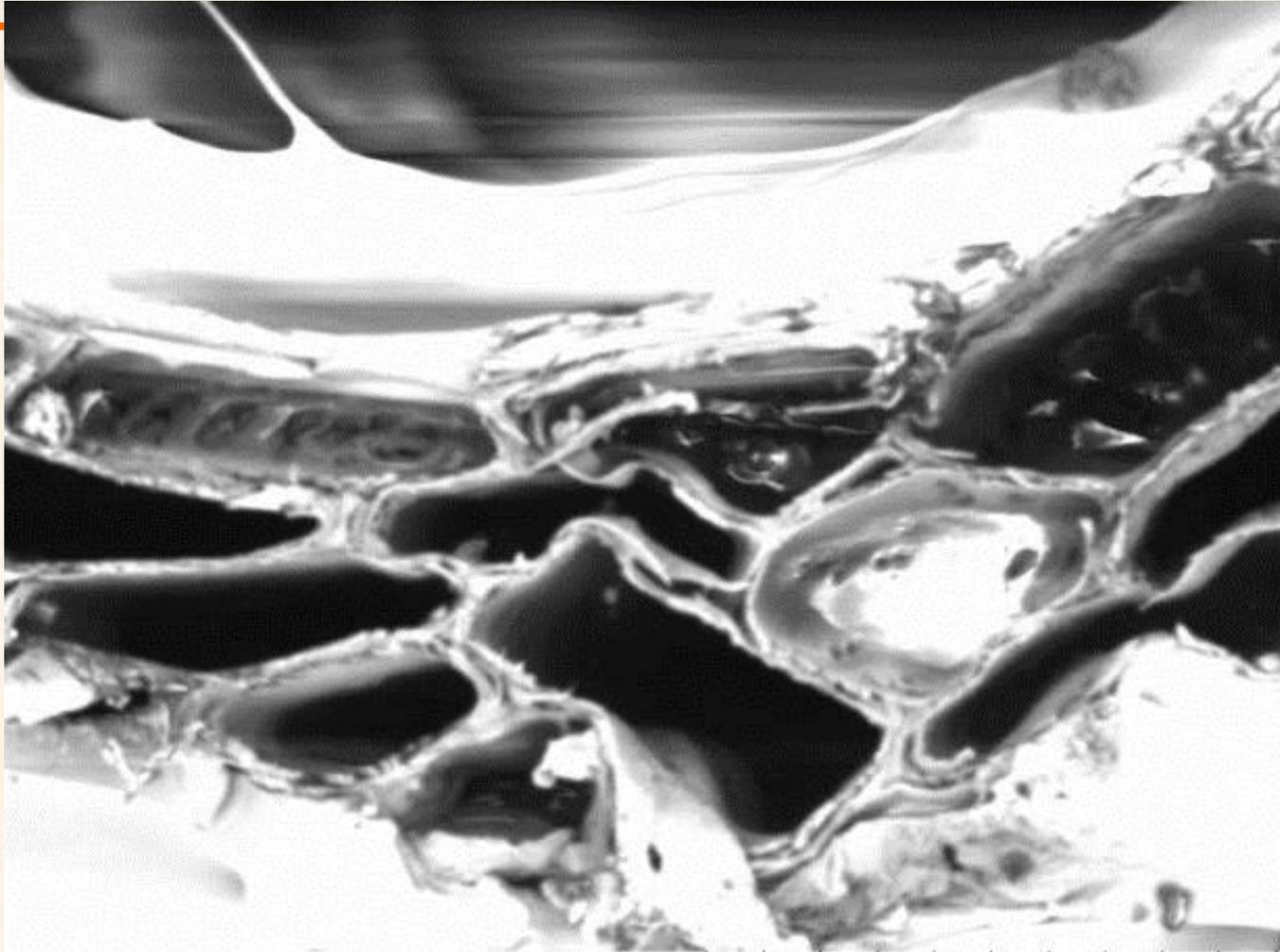
PU PURO0008

2014/07/08 14:31 F

100 um

Poliuretano puro ampliado em 100x, 500X, 1000x

ANALISE MORFOLÓGICA



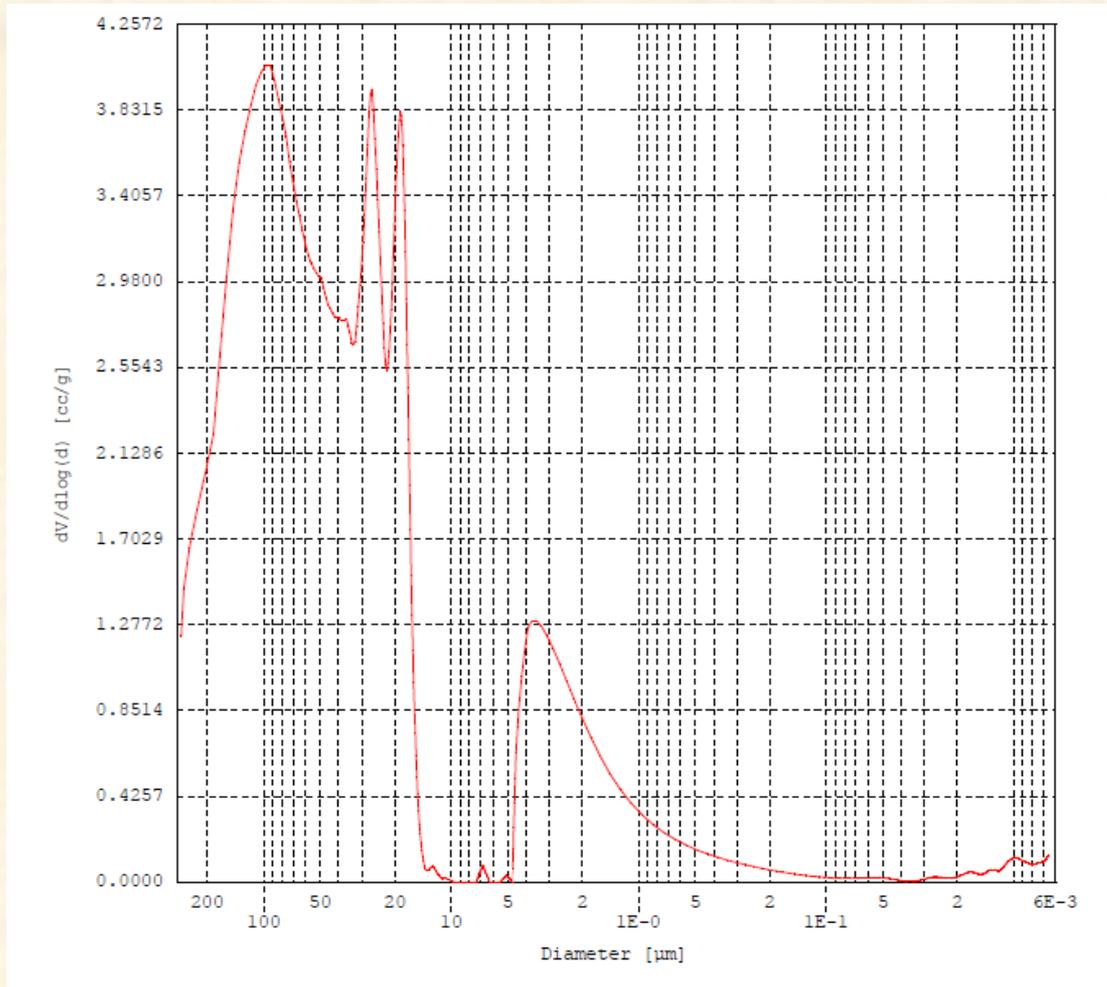
Biocomp0108

2014/11/14 14:55 F D7.0

50 um

COMPÓSITO AMPLIADO EM 100X, 300X E 1500X

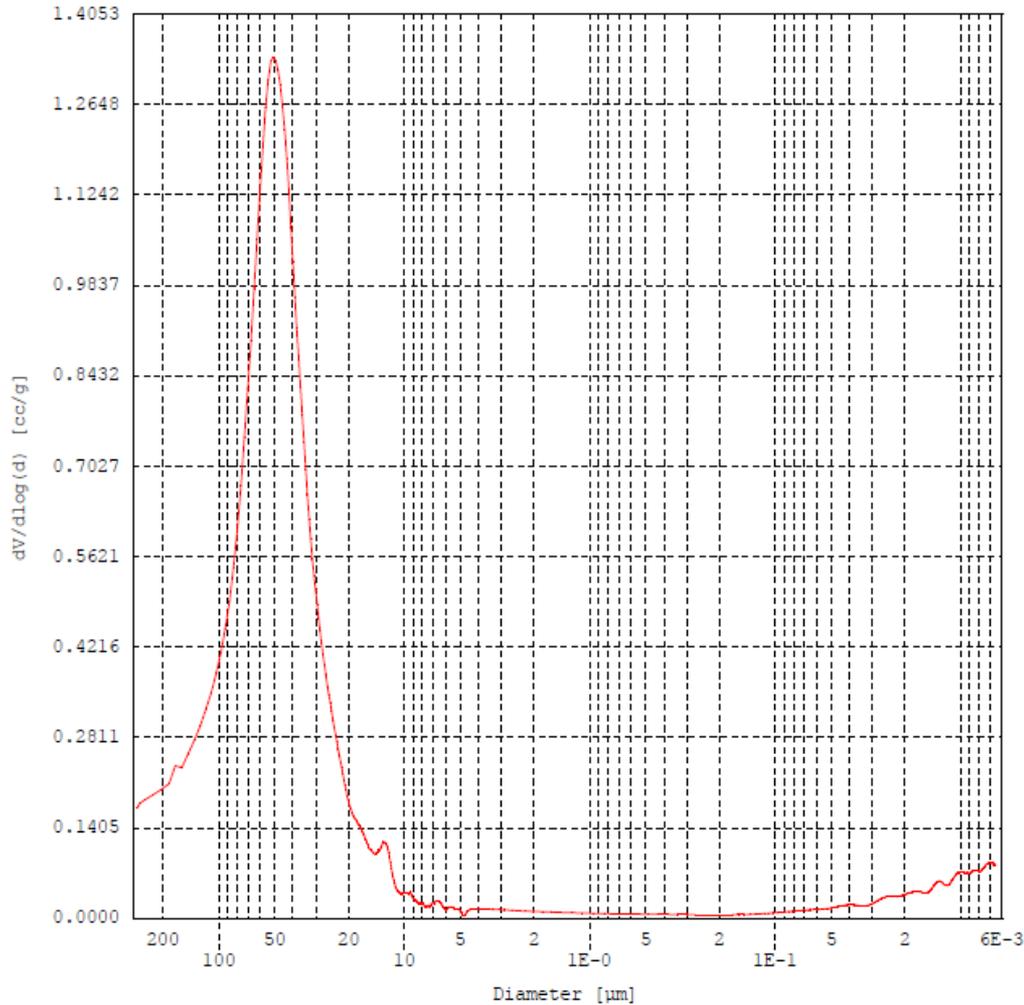
POROSIMETRIA



- Diâmetro de poros entre 20 - 200 μm .

Derivada das curvas cumulativa(dV/dP) x diâmetro dos poros do material comercializado.

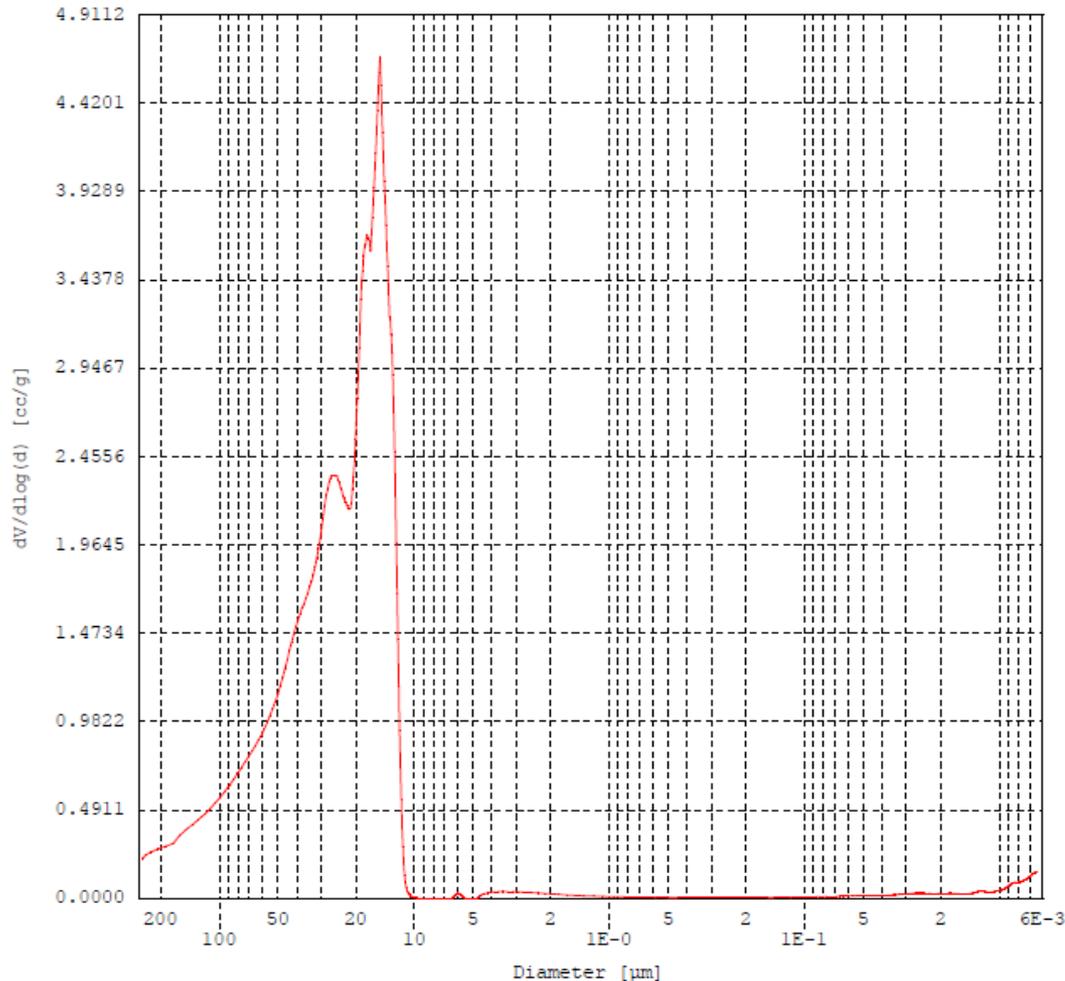
POROSIMETRIA



- Diâmetro de poros entre 10 - 200 μm .

Derivada das curvas cumulativa(dV/dP) x diâmetro dos poros do Pu puro.

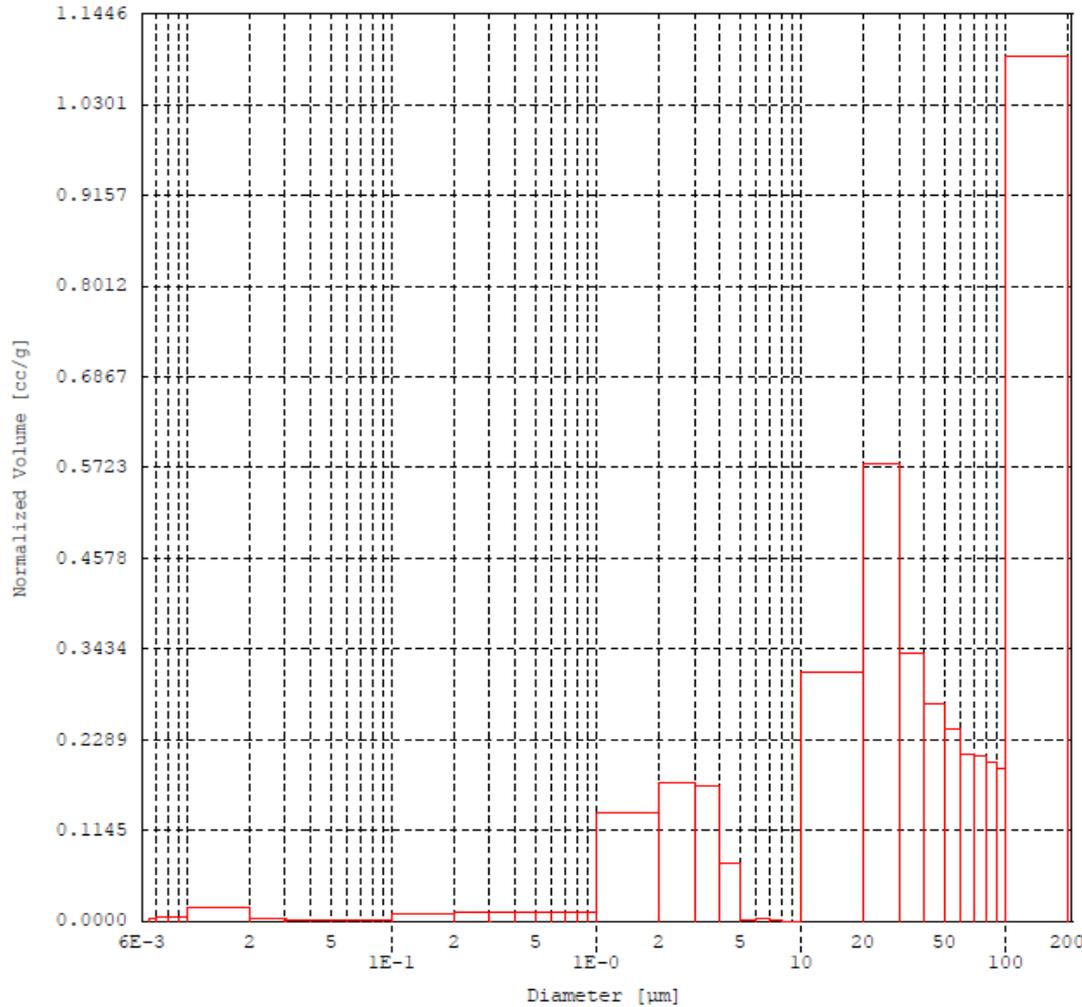
POROSIMETRIA



- Diâmetro de poros entre 10 e 200 μm .

Derivada das curvas cumulativa (dV/dP) x diâmetro dos poros do compósito (material proposto).

POROSIMETRIA

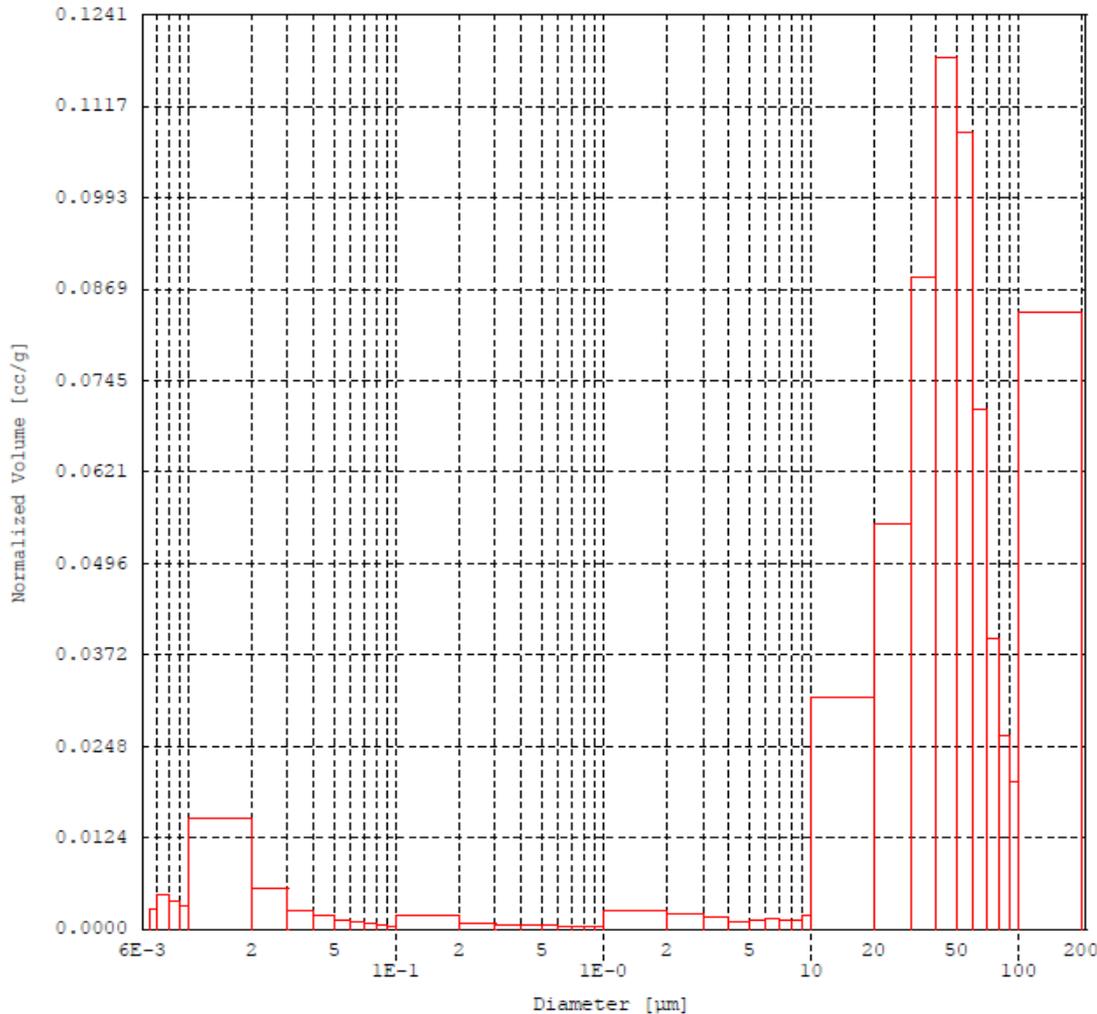


Volume de poros entre:

- 200-10 μm
- 5-0,01 μm
- 0,002-0,006 μm

Volume de poros x diâmetro dos poros do material comercializado. (histograma)

POROSIMETRIA

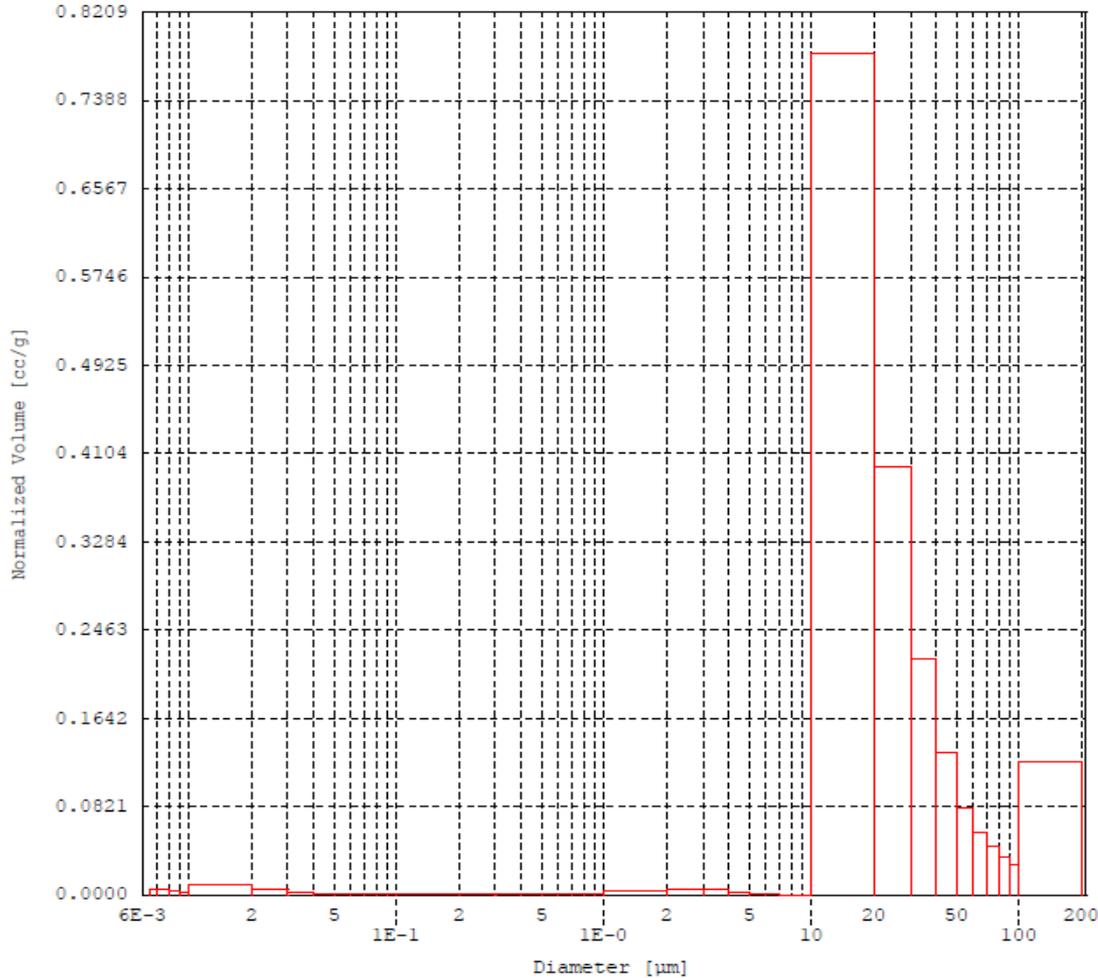


Volume de poros entre:

- 200-0,001 μm
- 0,001-0,006 μm

Volume de poros x diâmetro dos poros do poliuretano puro

POROSIMETRIA

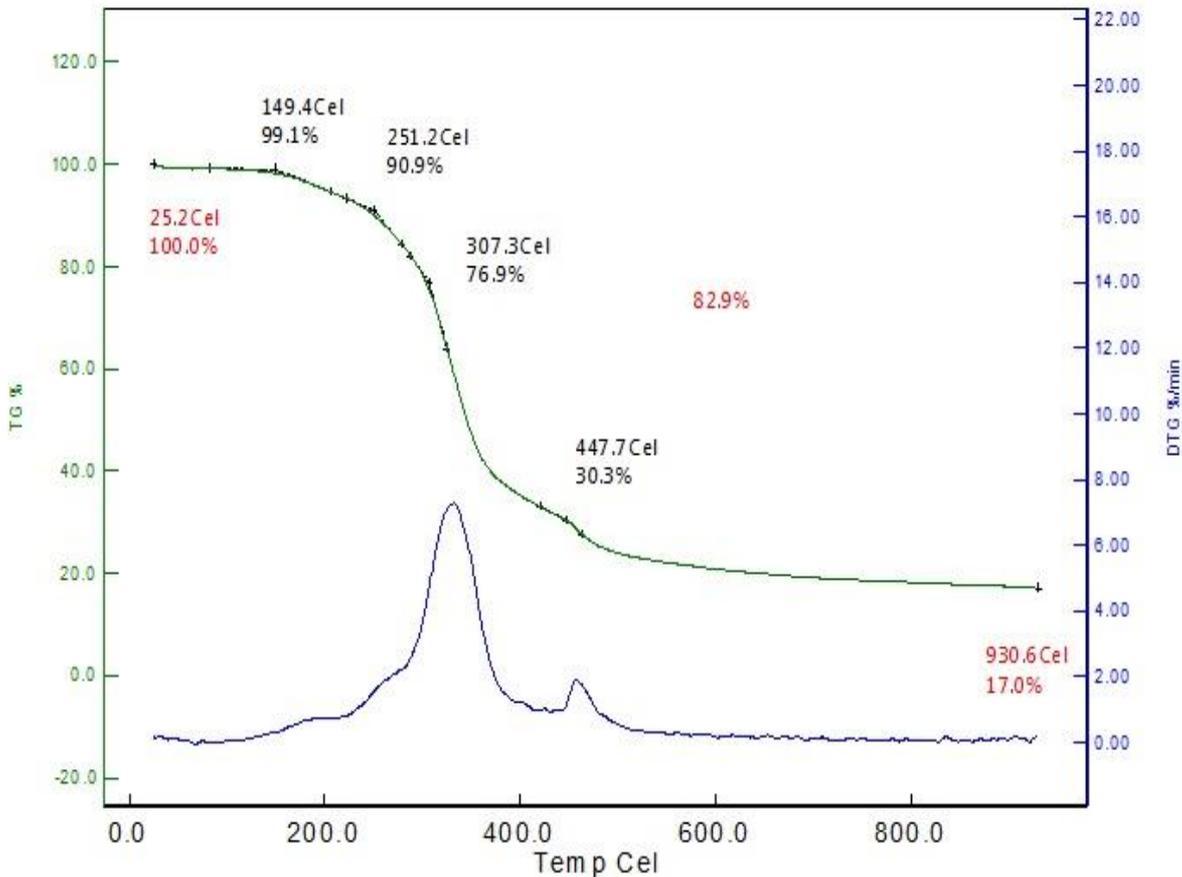


Volume de poros entre:

- 200-10 µm
- 5-0,1 µm
- 0,001-0,006 µm

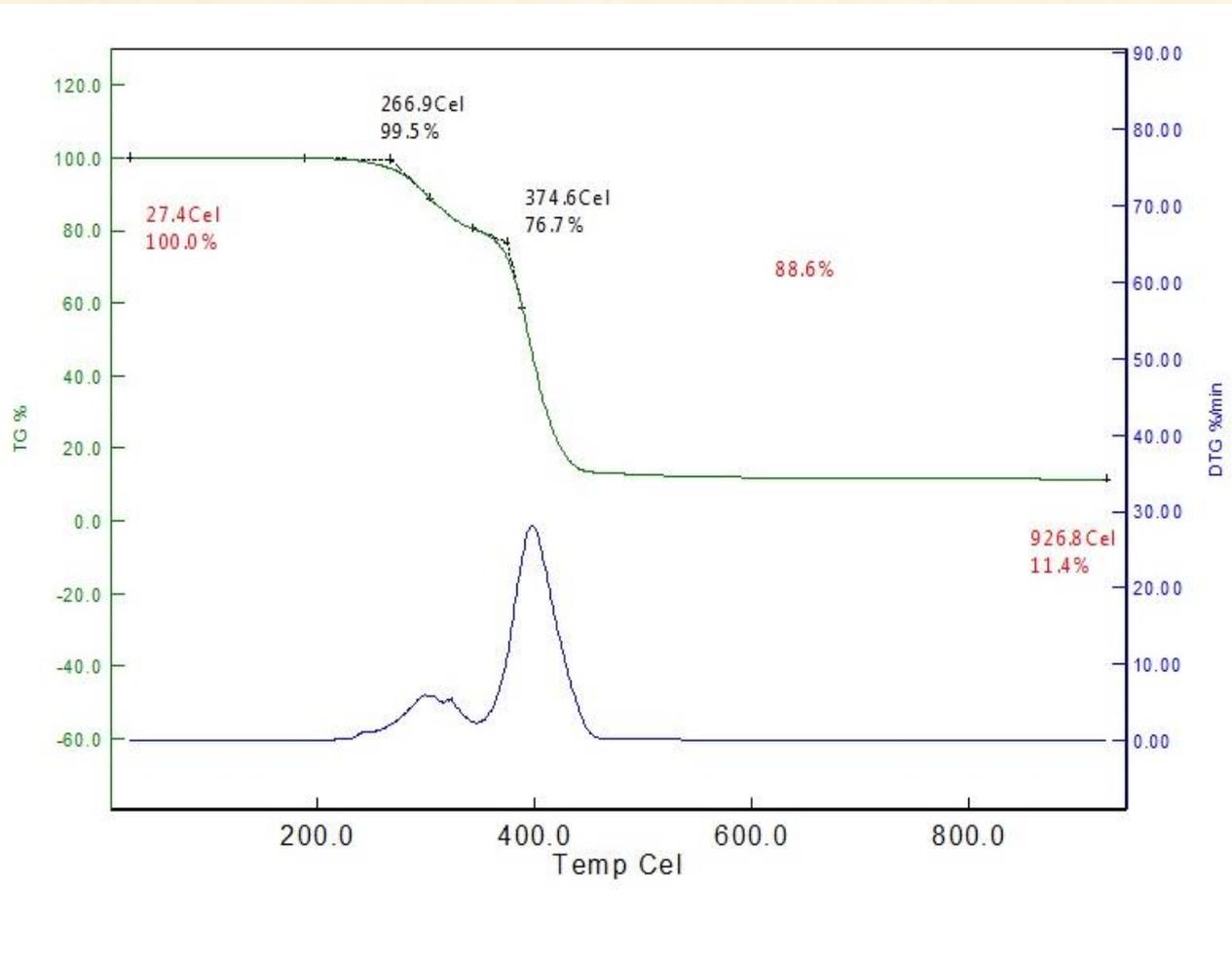
Volume de poros x diâmetro dos poros do compósito

ANALISE TÉRMICA



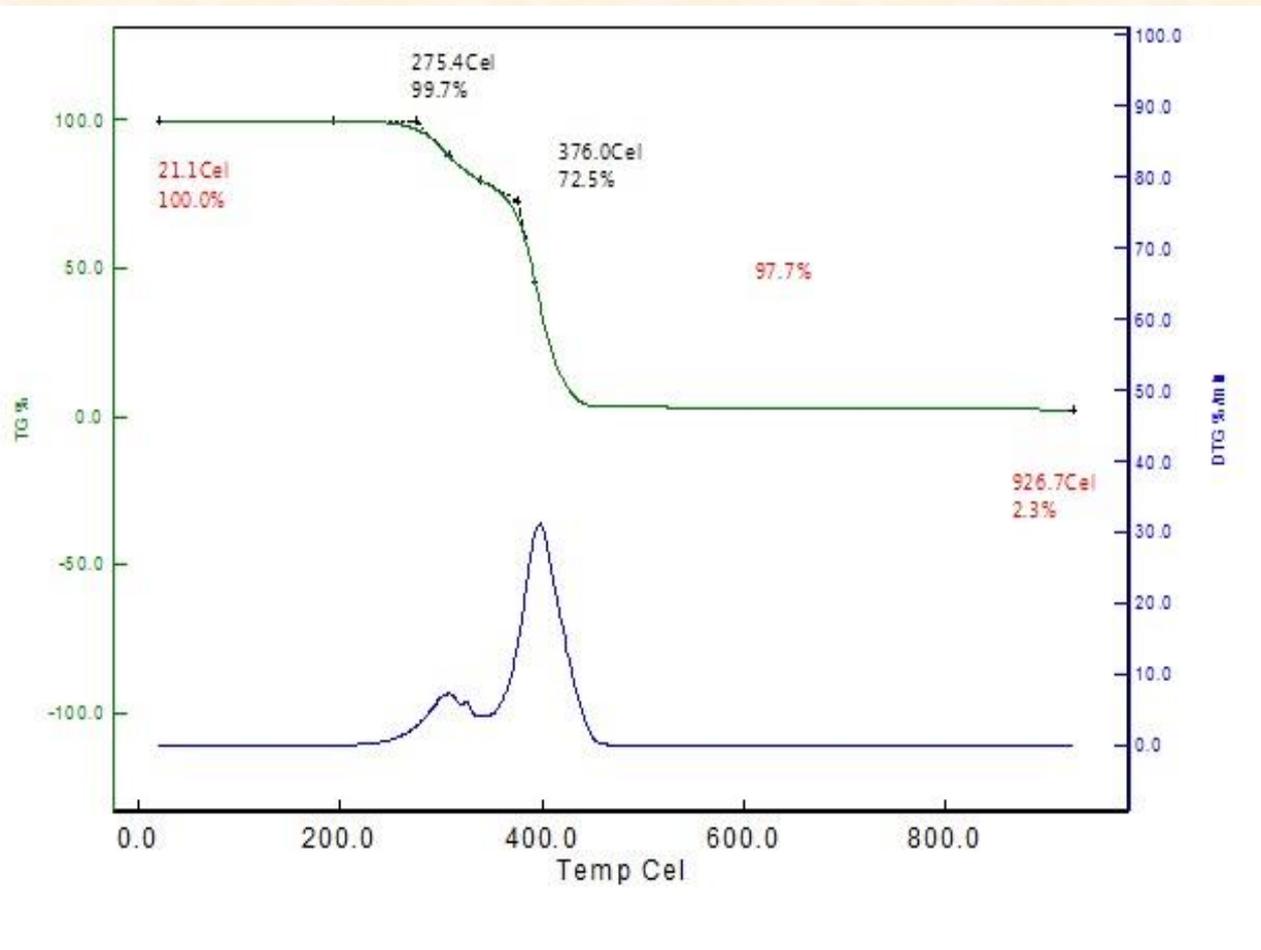
Curvas de TG e DTG (derivada) do material comercial.

ANÁLISE TÉRMICA



Curvas de TG e DTG do PU puro.

ANÁLISE TÉRMICA



Curvas de TG e DTG do compósito

ANÁLISE TÉRMICA



Amostras	Perda de Massa (%)						Temperatura de Degradação (°C)	
	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C		
MATERIAL COMERCIAL	0,92	4,9	21,6	64,7	76,0	79,1	307,3	447,7
PU PURO	0,0	0,14	10,2	57,4	87,2	88,0	266,9	374,6
COMPÓSITO	0,14	0,16	9,2	65,5	96,8	97,0	275,4	376,0

Dado obtidos das curvas termogravimétricas dos materiais

CONCLUSÕES



O material proposto pode ser uma excelente opção de para o uso em palmilhas pois apresentou:

- Uma diminuição da densidade pelo uso da fibra no compósito;
- Poros com menor diâmetro , diminuindo a absorção de umidade;
- Apresentou um aumento na rigidez devido a introdução da fibra.
- Possui excelente absorção de impacto
- E mostra-se macio, distribuindo melhor a pressão plantar.