MESTRADO
PROFISSIONAL
EM MATERIAIS

ORIENTADOR

Prof. Dr. Alexandre Alvarenga Palmeira

MESTRE

PAULO ESTEVÃO QUIMAS QUELHO

DISSERTAÇÃO

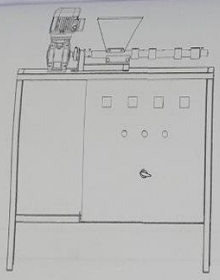
DESENVOLVIMENTO DE EXTRUSORA EXPERIMENTAL E SOFTWARE PARA CONTROLE E SUPERVISÃO DAS VARIÁVEIS DE EXTRUSÃO DO ABS

PRODUTO

Desenvolvimento de uma extrusora para fins didáticos e Desenvolvimento de um software de supervisão para uma planta de extrusão de materiais termoplásticos. **PRODUTO GEROU DEPÓSITO DE PATENTE.**

UniFOA
Centro Universitário de Volta Redonda

FUNDAÇÃO OSWALDO ARANHA
CENTRO UNIVESITÁRIO DE VOLTA REDONDA
PRÓ-REITORIA DE PESQUISA E PÓS-GRADUAÇÃO
PROGRAMA DE MESTRADO PROFISSIONAL EM MATERIAIS
PAULO ESTEVÃO GUIMAS GUELHO
DESENVOLVIMENTO DE EXTRUSORA EXPERIMENTAL E SOFTWARE PARA CONTROLE E SUPERVISÃO DAS VARIÁVEIS DE EXTRUSÃO DO ABS
VOLTA REDONDA
2010



Programa de Mestrado
Produção Científica

...S CONFORME AWS – ELETRODO AWS E-7024

...ACABAMENTO SUPERFICIAL CONFORME NBR 8404

...DIMENSÕES GEOMÉTRICAS PARA ELEMENTOS SEM INDICAÇÃO DE TOLERÂNCIA INDIVIDUAL, DEVEM ESTAR DE ACORDO COM A NBR ISO 2768-2, CLASSE DE TOLERÂNCIA H

2 – DIMENSÕES LINEARES, RAIOS DE CONCORDÂNCIA, CHANFROS E DIMENSÕES ANGULARES SEM TOLERÂNCIA EXPECIFICADA, DEVEM ESTAR DE ACORDO C/ ISO-2768-1, GRAU DE PRECISÃO m (MÉDIO)

1 – DIMENSÕES EM MILIMETRO, EXCETO QUANDO INDICADO

NOTAS

PAULO_QUEIJO		DATA	
PAULO_QUEIJO		DATA	
ESCALA	VOLTA_REDONDA		
DESENH.	PAULO_QUEIJO		
VERIFIC.	PAULO_QUEIJO		

UniFOA Centro Universitário de Volta Redonda

TÍTULO	EXTRUSORA	MONTAGEM_GERAL	
CURSO	MESTRADO_PROFISSIONAL_EM_MATERIAIS	REVISÃO 0	FORMATO A3

MARCA DE SOLDA

MARCA DE SOLDA

A3