



MESTRADO PROFISSIONAL EM MATERIAIS

ORIENTADOR

Prof. Dr. Alexandre Fernandes
Habibe

COORIENTADOR

Prof. Dr. Roberto de Oliveira
Magnago

MESTRE

CARLOS HENRIQUE REIS DOS SANTOS

DISSERTAÇÃO

ESTRUTURAÇÃO DE UM PROCEDIMENTO PARA REPARO EM
TUBULAÇÕES DE FERRO FUNDIDO E AÇO, UTILIZANDO
SOLDAGEM COM ELETRODO ESPECIAL

PRODUTO

O objetivo deste trabalho foi desenvolver um procedimento operacional como ferramenta, para promover o aprendizado acerca da soldagem em ferros fundidos, aumentando a confiabilidade no reparo e a redução com custos em retrabalhos.

ACORDO DE COOPERAÇÃO TÉCNICA COM A CSN –
COMPANHIA SIDERÚGICA NACIONAL



**PROCEDIMENTO PARA REPARO EM TUBULAÇÕES DE ÁGUA
UTILIZANDO SOLDAGEM ESPECIAL APLICADA AO FERRO
FUNDIDO**

Aluno:

Carlos Henrique Reis dos Santos

Orientador:

Prof. Dr. Alexandre Fernandes Habibe

Co-Orientador:

Roberto de Oliveira Magnago,

VOLTA REDONDA

2018

1 APRESENTAÇÃO

Este presente trabalho tem como objetivo principal, apresentar um procedimento para soldagem em ferro fundido cinzento, através da técnica de soldagem com arco elétrico em eletrodos revestidos a base de níquel.

O Procedimento para Recuperação de Tubulações de Água utilizando Soldagem Especial Aplicada ao Ferro Fundido Cinzento, é um documento com objetivo de efetuar a formalização de sua produção, dispor conteúdo informativo, padronizar o conhecimento assim como o conteúdo por todos os envolvidos, desta forma buscar a qualidade e a eficiência nas soldagens em ferro fundido.

2 FLUXO DO PROCEDIMENTO PARA REPARO EM TUBULAÇÕES DE FERRO FUNDIDO CINZENTO

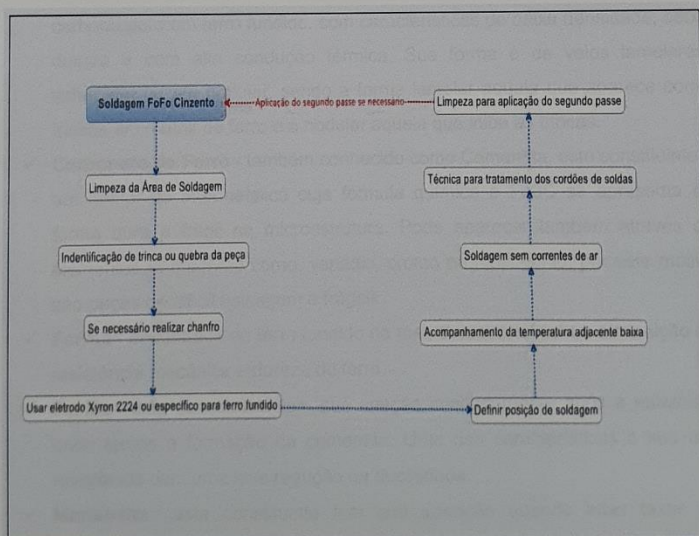


Figura 01: Fluxograma para reparo em tubulações em ferro fundido cinzento.

Fonte: Autor